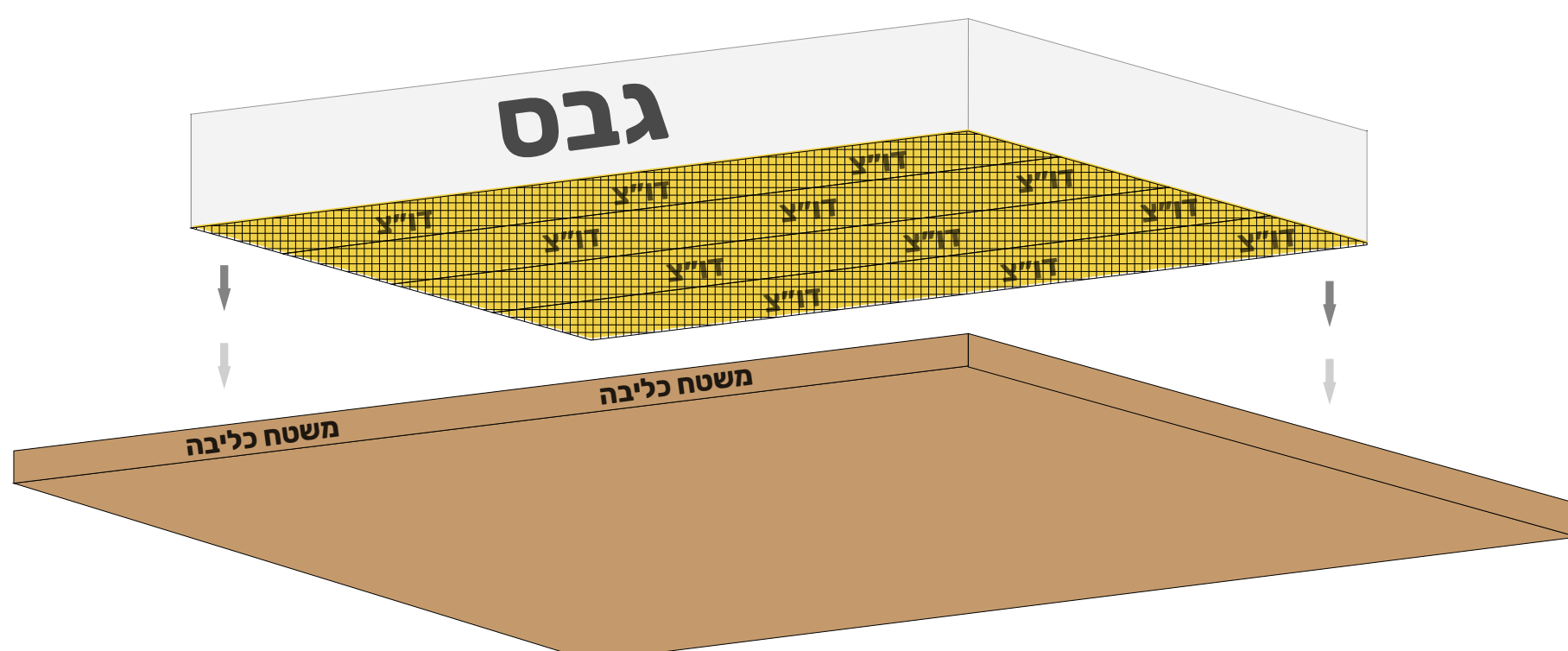


כרסום דו מימדי בחומרים רכים מתבצע באמצעות קובץ DXF לפי ההוראות הבאות, הוראות אלו נועדו להקל עליכם בעת השימוש ב-CNC לייעל את העבודה והתור.

1. יש להכין עובד בהתאם לגודל העבודה, זכרו כי העובד צריך להיות גדול יותר במינימום 15 מ"מ לכל כיוון.
2. אם קיימים בקובץ כמה חיתוכים, וודאו שיש מספיק מקום בעובד לכל החיתוכים כולל רווחים בין חיתוך לחיתוך.
3. הכינו פלטת כליבה גדולה יותר מהעובד עשויה מ-MDF.
4. הדביקו את פלטת הגבס למשטח כליבה באמצעות דבק דו"צ.
5. מלאו את הטופס בקישור הבא - [שליחת עבודה ל CNC](#)
6. להניח את העובד עם שם עליו מחוץ לחדר CNC ולהמתין בסבלנות לתור שמתעדכן בקישור הבא - [תור](#)

מגבלות והערות

- גובה עובד מינימלי / מקסימלי - 5 - 80 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מינימלי - 100 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מקסימלי - 1100 מ"מ.



כרסום תלת מימדי בגבס מתבצע באמצעות קובץ STL לפי ההוראות הבאות, הוראות אלו נועדו להקל עליכם בעת השימוש ב-CNC לייעל את העבודה והתור.

1. יש להכין עובד בהתאם לגודל העבודה, זכרו כי העובד צריך להיות גדול יותר במינימום 15 מ"מ לכל כיוון.
2. אם קיימים בקובץ כמה אובייקטים, וודאו שיש מספיק מקום בעובד לכולם כולל רווחים בין אובייקט לאובייקט.
3. הכינו פלטת כליבה גדולה יותר מהעובד עשויה מ-MDF.
4. הדביקו את פלטת הגבס למשטח כליבה באמצעות דבק דו"צ.
5. מלאו את הטופס בקישור הבא - [שליחת עבודה ל CNC](#)
6. להניח את העובד עם שם עליו מחוץ לחדר CNC ולהמתין בסבלנות לתור שמתעדכן בקישור הבא - [תור](#)

מגבלות והערות

- גובה עובד מינימלי / מקסימלי - 10 - 100 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מינימלי - 100 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מקסימלי - 1100 מ"מ.
- גובה מודל מינימלי / מקסימלי 10 - 80 מ"מ
לא יתאפשרו חריגות! (כרסום בעומק כזה מתבצע עם כרסם 12.5 מ"מ, קחו זאת בחשבון בתכנון הקובץ)

