

כרסום תלת מימדי של תבנית מתבצע באמצעות קובץ STL לפי ההוראות הבאות, הוראות אלו נועדו להקל עליכם בעת השימוש ב-CNC לייעל את העבודה והתור.

1. יש להכין עובד בהתאם לגודל העבודה, זכרו כי העובד צריך להיות גדול יותר במינימום 15 מ"מ לכל כיוון.

2. העובד ישמש גם כמשטח כליבה לשולחן ה-CNC. משטח הכליבה הוא חלק ממידות הגובה של העובד אך לא מתווסף למידות האורך/רוחב של העובד.

3. מלאו את הטופס בקישור הבא - [שליחת עבודה ל CNC](#)

4. להניח את העובד עם שם עליו מחוץ לחדר CNC ולהמתין בסבלנות לתור שמתעדכן בקישור הבא - [תור](#)

מגבלות והערות

- גובה עובד מינימלי / מקסימלי - 10 - 100 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מינימלי - 100 מ"מ.
- אורך / רוחב עובד מקסימלי - 1100 מ"מ.
- גובה מודל מינימלי / מקסימלי 10 - 80 מ"מ
לא יתאפשרו חריגות! (כרסום בעומק כזה מתבצע עם כרסם 12.5 מ"מ, קחו זאת בחשבון בתכנון הקובץ)

